

# U-SEAL 500

## ВЫСОКОМОДУЛЬНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК



### ОПИСАНИЕ

**U-SEAL 500** представляет собой однокомпонентный, высокомодульный, высокоэластичный, химически стойкий полиуретановый герметик. После нанесения отверждается, превращаясь в эластичный, резиноподобный материал.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Герметизация швов при строительстве и реставрации: автомобильных парковок, подземных паркингов, автостоянок, складских комплексов, пешеходных зон, туннелей, мостов;
- Герметизация деформационных швов в промышленных бетонных полах: производств, торговых, складских, спортивных и развлекательных комплексах, общественных зданиях;
- Герметизация бетонных и полимербетонных лотков для водоотвода;
- Герметизация мест вводов коммуникаций;
- Герметизация швов при постоянном воздействии воды;
- Герметизация деформационных швов со степенью подвижки шва до 25 %;
- Герметизация и склейка швов при строительстве и ремонте кузовов автолавок, фургонов, автоприцепов, автобусов, поездов, торговых павильонов;

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к бетону, кирпичу, камню, металлу, дереву, стеклу, ПВХ и др;
- Прогнозируемый срок службы (при толщине слоя герметика от 3 мм) – 15 лет;
- Одновременно служит и клеем и герметиком;
- Сохраняет эластичность при широком диапазоне температур от - 60°C до +90°C;
- Выдерживает деформацию в швах +/- 25%;
- Свойства поглощения вибрации и звукоизоляции;
- Отличная тиксотропность;
- Высокая стойкость к старению и атмосферному воздействию;
- Подходит для внутреннего и наружного применения;
- Позволяет компенсировать передачу напряжений благодаря постоянной эластичности;
- Допускает окрашивание многими красками на основе воды/растворителя (рекомендуются предварительные испытания);
- Можно наносить при минусовых температурах до -15°C на сухие поверхности (при этом время пленкообразования и застывания увеличится);
- Применение герметика возможно во всех климатических зонах.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Консистенция	Тиксотропная паста
Цвет	Чёрный, белый, серый. Другие цвета по запросу
Химическая основа	Полиуретан
Механизм отверждения	Влагоотверждаемый
Твердость по Шору А	40+/- 5
Время схватывания при 23°C и влажности 50%	45–55 минут
Отверждение по объему [мм] (1 день при 23°C и 50% отн. влаж.)	2,5–3,0
Плотность [г/см <sup>3</sup> ]	1,35 ± 0,02
Химическая стойкость	Превосходная
Влаго и водостойкость	Превосходная
Модуль упругости при 100% [Н/мм <sup>2</sup> ] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 0,8
Предел прочности на растяжение [Н/мм <sup>2</sup> ] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,8
Растяжение до разрыва [%] (ISO 37 DIN 53504)	450-550
Допустимая деформационная устойчивость	+/- 25%
Температура нанесения	от -15°C до +40 °C
Термостойкость (°C)	-60°C /+90°C, кратковременно до 120°C
Упаковка	Картридж – 310 мл., Фольгированная туба – 600 мл.
Срок годности	18 месяцев

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал	Концентрация	Стойкость
Вода		стойкий
Морская вода		стойкий
Гидроксид кальция (известковая вода)	насыщенная	стойкий
Нейтральные моющие средства		стойкий
Щавелевая кислота	20%	стойкий
Соляная кислота	10 %	стойкий
Соляная кислота	100 %	не стойкий
Уксусная кислота	10%	стойкий
Уксусная кислота	Более 10%	не стойкий
Серная кислота	100%	не стойкий
Раствор каустической соды	10%	стойкий
Гипохлорит натрия (отбеливатель для полов)		кратковременно
Углеводород		стойкий
Нефтепродукты		кратковременно
Дизельное топливо		кратковременно
Бензин		кратковременно
Ацетон	100%	не стойкий
Масло промышленное		кратковременно
Масло автомобильное		кратковременно
Масло растительное		кратковременно

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Поверхность должна быть чистой, сухой, без остатков воды, масла, смазки или ржавчины и должна быть качественно обработанной. Необходимо удалить все лишние частицы или остатки струей сжатого воздуха, наждачной бумагой или жесткой щеткой. Стекло, металл и другие непористые поверхности должны быть очищены от любых покрытий и протерты растворителем.

### Использование в качестве герметика:

Проколоть защитную мембрану в передней части и вставить носик в монтажный пистолет отрезать его под необходимым углом в соответствии с желаемой толщиной шва и профиля. Установить фольгированную трубу в ручной или пневматический пистолет (с телескопическим поршнем) и осторожно выдавливать герметик в шов и разравнивать шпателем.

U-SEAL 500 можно применять на вертикальных и горизонтальных поверхностях до 30 мм толщины швов. Для улучшения свойств герметика с пористыми основаниями рекомендуется использовать грунтовку-праймер U-Primer 150 на основе чисто-

го полиуретана, без запаха. Основание должно быть очищено до нанесения грунтовки. Для обеспечения одинаковой глубины заполнения шва и ее регулирования, а также для предотвращения трехсторонней адгезии, в шов до заполнения герметиком необходимо проложить эластичный шнур из вспененного полиэтилена с закрытыми порами. При нанесении следует сохранять полный контакт герметика со сторонами шва для обеспечения адгезии. Оптимальная рабочая температура для основания и герметика составляет от +15°C до +25°C.

Работы с герметиком допускается производить при отрицательных температурах до -15°C. При низких температурах вязкость компонентов герметика значительно увеличивается – сложнее выдавливать из монтажного пистолета. Перед применением при отрицательных температурах, рекомендуется выдержать герметик при комнатной температуре (+23°C) не менее суток. При нанесении очистить поверхность от наледи или снега.

### Использование в качестве клея:

Нанести точечно или линией на подготовленные поверхности, затем плотно прижать детали, которые должны быть склеены.

## НАНЕСЕНИЕ

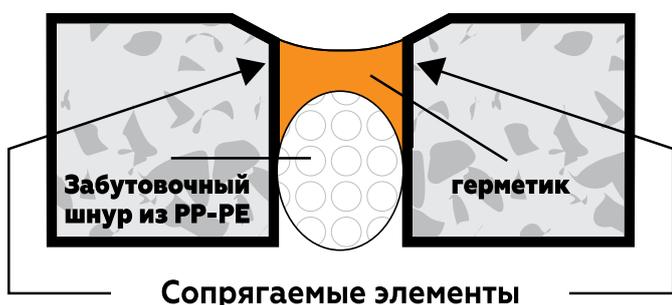
Для успешной герметизации швов важно выполнить следующие рекомендации по конфигурации шва:

- для швов до 12 мм в ширину, отношение ширины к глубине = 1:1;
- для швов более 12 мм в ширину, отношение ширины к глубине = 2:1.

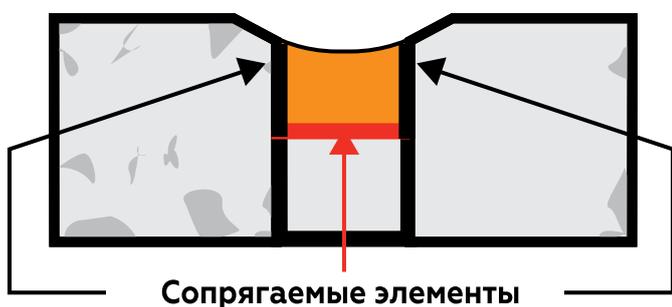
## ПРИМЕРНЫЙ РАСХОД

Ширина шва	10 мм	15 мм	20 мм	25 мм	30 мм
Глубина шва	8 мм	8 мм	10 мм	12 мм	15 мм
Длина шва на трубу 600 мл.	~ 7 м	~ 5 м	~ 2,5 м	~ 1,6 м	~ 1,3 м

## ПРАВИЛЬНОЕ НАНЕСЕНИЕ



## НЕПРАВИЛЬНОЕ НАНЕСЕНИЕ



## УКАЗАНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Обработка и отделка должны выполняться в пределах времени образования пленки герметика. U-SEAL 500 может быть окрашен. Краска должна быть проверена на совместимость посредством предварительных проб. Следует понимать, что твердость и толщина слоя краски может снижать упругость герметика и привести к растрескиванию красочного слоя. Избегать контакта со спиртом и другими обезжиривающими растворителями во время отверждения. Не наносить на влажные пористые основания, так как это может привести к образованию пузырьков в герметике. Для надежного склеивания элементов могут потребоваться дополнительные держатели или опоры на период отверждения.

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Постоянная устойчивость к пресной воде, морской воде, известковой воде, щелочным растворам и чистящим средствам. Краткосрочная устойчивость к бензину, жирам и нефтепродуктам. Отсутствие стойкости к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам или растворителям.



## ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очищать инструменты ацетоном или спиртом сразу после использования. Затвердевший материал можно удалить только механическим путем.

## ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ МЕРЫ

Избегайте контакта клея-герметика с кожей, используйте латексные, резиновые или полиэтиленовые перчатки.

## ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информация, содержащаяся в техническом листе, основана на лабораторных испытаниях соответствует существующим знаниям и опыту компании. Однако, это ни в коем случае не может считаться гарантией, поскольку использование, рабочая территория и нанесение продукта в соответствии с данными инструкциями и результат находятся вне нашего контроля и зависят от ряда факторов. Мы не несём ответственности за неправильное использование продукта. Рекомендации по использованию должны рассматриваться как общие принципы. Если у Вас возникли сомнения, сделайте пожалуйста пробные тесты или свяжитесь с нашим официальным представителем. Производство материалов периодически совершенствуется и оптимизируется, поэтому компания производитель N.P.T. оставляет за собой право изменять и обновлять технические листы информации без уведомления потребителей.