

## U-SEAL 816

### САМОВЫРАВНИВАЮЩИЙСЯ ЭЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЕРМЕТИК



#### Описание:

**U-SEAL 816** представляет собой эластичный, полужидкий, однокомпонентный самовыравнивающийся полиуретановый герметик, специально разработанный для использования в качестве многоцелевого герметика для уплотнения **горизонтальных швов** в полах, в тех случаях, когда требуется высокая химическая стойкость к топливам, маслам и углеводородам. Разработан по новой технологии LC, компанией NPT, для предотвращения образования пузырьков в однокомпонентных полиуретановых герметиках после застывания. Отверждается под воздействием атмосферной влаги, образуя низко модульный герметик с отличными адгезионными свойствами и стойкостью к старению и погодным явлениям. Наносится только на горизонтальные поверхности или на поверхности с уклоном 5%.

#### Применение:

**U-SEAL 816** специально разработан в качестве текучего герметика в деформационных и стыковых швах в полах подверженным высоким механическим нагрузкам. Обладает отличной адгезией к бетону, стали, нержавеющей стали, алюминию, любому виду кирпича, плитки, стекла, дереву, мрамору, граниту, стекловолокну, ПВХ, акрилу, полистеролу и другим материалам. Предназначен для внутреннего и наружного применения: в пешеходных зонах и на проезжей части (например, в закрытых паркингах, на автостоянках); в системах водоочистных и канализационных сооружений; в напольных швах в туннельном строительстве и при строительстве мостов и сооружений; в горизонтальных швах при строительстве или ремонте взлетно- посадочных полос, зон рулежки и парковок аэродромов и аэропортов; в напольных швах при строительстве и ремонте территорий автозаправочных станций, гаражей, складских и производственных помещений, атомных и электростанций и др. **U-SEAL 816** отличается высокой химической стойкостью, практически не даёт усадку, обладают высокими адгезионными характеристиками, стабильностью при высоких температурах, отличной устойчивостью к погодным условиям и долговечностью. Благодаря высокой химической стойкости, герметик может использоваться в местах, где возможен контакт с химикатами, различными видами кислот и топлива, а также масел.

#### Основные Преимущества:

- Легко и быстро наносится
- Постоянная эластичность в широком диапазоне температур
- Не образует пузырьков после застывания
- Отличная механическая и химическая стойкость
- Выдерживает подвижки шва до 25%
- Очень хорошая адгезия к большинству строительных материалов
- Безусадочный, Высокая заполняемость
- Свойства поглощения вибрации и звукоизоляции
- Отличная стойкость к старению и атмосферному воздействию
- Подходит для внутреннего и наружного применения
- Позволяет компенсировать передачу напряжений благодаря постоянной эластичности
- Допускает окрашивание многими красками на основе воды/растворителя (рекомендуются предварительные испытания)
- Можно наносить при минусовых температурах до -15°C на сухие поверхности (в этом случае герметик должен быть комнатной температуры и время пленкообразования и застывания увеличится)

N. P. T. S.r.l..

**New Polyurethane Technologies**

Via G.Rossa, 2 – 40056 Crespellano (BO) - ITALY

Ph. +39 051.96.91.09 - Fax +39 051.96.98.37 – www.nptsrl.com



## Технические Свойства:

Цвет	Серый. Другие цвета по запросу
Химическая основа	Полиуретан
Механизм отверждения	Влагоотверждаемый
Твердость по Шору А	<b>26</b>
Время схватывания при 23°C и влажности 50%	60-80 минут
Отверждение по объему [мм] (1 день при 23°C и 50% отн. влаж.)	2,0 – 3,0
Плотность [г/см <sup>3</sup> ]	1,48 ± 0,02
Химическая стойкость	Превосходная
Влаго и водостойкость	Превосходная
Модуль упругости при 100% [Н/мм <sup>2</sup> ] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 0,4
Предел прочности на растяжение [Н/мм <sup>2</sup> ] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,8
Растяжение до разрыва [%] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 750
Температура нанесения	от -15°C до +40 °C
Термостойкость (°C)	-50°C /+90°C, кратковременно до 120°C
Упаковка	Фольгированная туба- 600мл.
Срок годности	12 месяцев

## **ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ**

Материал	Концентрация	Стойкость
Вода		стойкий
Морская вода		стойкий
Гидроксид кальция (известковая вода)	насыщенная	стойкий
Нейтральные моющие средства		стойкий
Щавелевая кислота	20%	стойкий
Соляная кислота	10 %	стойкий
Соляная кислота	100 %	не стойкий
Уксусная кислота	10%	стойкий
Уксусная кислота	Более 10%	не стойкий
Серная кислота	100%	не стойкий
Раствор каустической соды	10%	стойкий
Гипохлорит натрия (отбеливатель для полов)		кратковременно
Углеводород		стойкий
Нефтепродукты		стойкий
Дизельное топливо		стойкий
Бензин		стойкий
Авиационное топливо (керосин)		стойкий
Ацетон	100%	не стойкий
Масло промышленное		стойкий
Масло автомобильное		стойкий
Масло растительное		стойкий

N. P. T. S.r.l..

**New Polyurethane Technologies**

Via G.Rossa, 2 – 40056 Crespellano (BO) - ITALY

Ph. +39 051.96.91.09 - Fax +39 051.96.98.37 – www.npt srl.com

## Инструкция по применению:

### **Подготовка поверхности:**

Провести испытания оснований на адгезию. Для достижения оптимальной адгезии может потребоваться использование очистителей и/или грунтовок. Как правило, основание должно быть подготовлено в соответствии с инструкциями NPT; техническое руководство в отношении адгезии на конкретных поверхностях может быть получено после передачи образца основания для анализа в наших лабораториях. Поверхность должна быть чистой, сухой, без остатков воды, масла, битума, смазки или ржавчины и должна быть качественно обработанной. Необходимо удалить все лишние частицы или остатки струей сжатого воздуха, наждачной бумагой или жесткой щеткой. Стекло, металл и другие непористые поверхности должны быть очищены от любых покрытий и протерты растворителем. Сборные панели с использованием опалубочных смазок, отличных от полиэтиленовой пленки, должны быть подвергнуты пескоструйной обработке или обработаны механически, а пыль удалена.

Продукт наносится с помощью корпусного строительного пистолета. Ввести фольгированную трубу в пистолет ручной или , пневматический пистолет (с телескопическим поршнем), установить наконечник и отрезать его под необходимым углом в соответствии с желаемой толщиной шва и профиля. Чтобы получить ровную заделку швов, рекомендуется оклеивать края швов малярным скотчем, который следует удалить сразу после сглаживания герметика с помощью пластикового шпателя.

**U-SEAL 816** можно применять на горизонтальных поверхностях до 30 мм толщины швов. При большей ширине, **U-SEAL 816** сначала наносится по бокам швов и хорошо зашпаклевывается с целью достижения достаточного сцепления. После этого полностью заполняется сечение швов. Поверхность можно не сглаживать надлежащим инструментом. После вскрытия упаковки, продукт должен быть использован в течение относительно короткого периода времени. Оптимальная рабочая температура для основания и герметика составляет от 15°C до 25°C.

### **Химическая стойкость:**

Длительная устойчивость к пресной воде, морской воде, известковой воде, щелочным растворам, чистящим средствам, бензину, дизельному топливу, авиационному топливу, жирам и нефтепродуктам. Отсутствие стойкости к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам или растворителям. Эта информация предлагается только для общего сведения. Рекомендации по конкретному использованию будут предоставлены по запросу.

### **Использование герметика:**

Чтобы обеспечить свободное перемещение герметика между краями шва, крайне важно, чтобы герметик не прилипал с нижней стороны, поэтому, для надлежащей герметизации необходимо установить анти адгезионные прокладки из вспененного полиэтилена (жгут круглого сечения, с закрытыми порами) на соответствующую глубину шва. Нанести подходящую грунтовку на края шва и соблюсти время выдержки, чтобы избежать образования пузырьков в неотвержденном герметике захваченным растворителем вследствие роста температур. Выдавливая герметик и заполнять им шов, обеспечивая полный контакт с краями шва и жгутом в его нижней части. Удерживая сопло в герметике, продолжать равномерную подачу не отрывая сопла, чтобы избежать захвата воздуха. После наполнения, необходимо удалить излишки герметика для получения гладкой поверхности, что обеспечит полный контакт с краями и нижним шнуром шва, а также будет способствовать разрушению пузырьков воздуха, которые могли возникнуть внутри герметика. Если требуется получение точных линий шва или исключительно тонких линий необходимо использовать липкую ленту. Удалить ленту, пока герметик еще мягкий.

Для успешной герметизации швов важно выполнить следующие рекомендации по конфигурации шва:

N. P. T. S.r.l..

**New Polyurethane Technologies**

Via G.Rossa, 2 – 40056 Crespellano (BO) - ITALY

Ph. +39 051.96.91.09 - Fax +39 051.96.98.37 – www.npt srl.com

Для швов до 12 мм в ширину, отношение ширины к глубине = 1:1  
Для швов более 12 мм в ширину, отношение ширины к глубине = 2:1

#### **Указания по обработке и ограничения:**

Обработка и отделка должны выполняться в пределах времени образования пленки герметика. **U-SEAL 816** может быть окрашен. Краска должна быть проверена на совместимость посредством предварительных проб. Необходимо осторожно относиться к использованию спирта или алкидной смолы, так как они способны влиять на процесс отверждения герметика и сокращать время высыхания самой краски. Следует понимать, что твердость и толщина слоя краски может снижать упругость герметика и привести к растрескиванию красочного слоя. Избегать воздействия высоких уровней хлора. Не отверждать одновременно с кремнийорганическими герметиками. Избегать контакта со спиртом и другими обезжиривающими растворителями во время отверждения. Не применять при влажности или испарениях основания, так как это может привести к образованию пузырьков в герметике. При нанесении герметика избегать захвата воздуха. Поскольку продукт является влаготверждаемым, необходимо обеспечить достаточный приток воздуха. Для надежного склеивания элементов могут потребоваться дополнительные держатели или опоры на период отверждения.

#### **Чистка инструмента:**

Очищать инструменты ацетоном или спиртом сразу после использования. Затвердевший материал можно удалить только механическим путем.

#### **Персональные защитные меры:**

Избегайте контакта герметик с кожей, используйте латексные, резиновые или полиэтиленовые перчатки.

#### **Основная информация:**

Информация, содержащаяся в техническом листе, основана на лабораторных испытаниях соответствует существующим знаниям и опыту компании. Однако, это ни в коем случае не может считаться гарантией, поскольку использование, рабочая территория, и нанесение продукта в соответствии с данными инструкциями и результат находятся вне нашего контроля и зависят от ряда факторов. Мы не несём ответственности за неправильное использование продукта. Рекомендации по использованию должны рассматриваться как общие принципы. Если у Вас возникли сомнения, сделайте пожалуйста пробные тесты или свяжитесь с нашим официальным представителем. Производство материалов периодически совершенствуется и оптимизируется, поэтому компания производитель N.P.T.srl оставляет за собой право изменять и обновлять технические листы информации без уведомления потребителей.

N. P. T. S.r.l.

**New Polyurethane Technologies**

Via G.Rossa, 2 – 40056 Crespellano (BO) - ITALY

Ph. +39 051.96.91.09 - Fax +39 051.96.98.37 – [www.npt srl.com](http://www.npt srl.com)